

Hochleistungsheizpatrone



Anwendungsbereiche

- Kunststoffindustrie
Extrusionsdüsenbeheizungen, Heißkanalverteiler, Pressformen, Siebwechsel- Einrichtungen
- Apparatebau und Labor-Industrie
Wärmeplatten, Industriebäder, Sterilisierbäder, Ölvorwärmer
- Holzmaschinen-Industrie
Heißkleber-, Schmelz- und Auftragegeräte, Brennstempel
- Verpackungsanlagen
Präge-, Siegel- und Schweißstempelbeheizungen, Kartonverschlussmaschinen, Tubenfüll- und Verschlussmaschinen
- medizinische Geräte
Inhaliergeräte, Sterilisatoren, Polymerisationsgeräte, Dialysegeräte
- Gießereitechnik
Kernformen und Kokillen, Druckgießmaschinen, Vakuum-Ofenbeheizung
- zahlreiche weitere industrielle Anwendungen
Kleinflufterhitzer, Dehnschraubenbeheizung, Buchbindereimaschinen, Kältekompressoren

b&s heatcart- Hochleistungsheizpatronen zeichnen sich durch ihre hohe Verdichtung und damit besonders effiziente Wärmeabgabe aus.

Der Einsatz hochwertiger Materialien und ein streng kontrolliertes Herstellungsverfahren garantieren hohe Standfestigkeiten.

Herstellung

Der b&s heatcart- Heizleiter aus der hitzebeständigen Legierung NiCr 8020 wird wie in der Zeichnung dargestellt auf einen keramischen Trägerkörper gewickelt. Der Zwischenraum zum Patronenmantel wird mit reinem Magnesiumoxyd verfüllt und hoch verdichtet.

Die geringe Distanz des Heizleiters zum Mantel gewährleistet sowohl eine hervorragende Wärmeübertragung als auch ein sehr gutes Regelverhalten.

Durch diesen speziellen Aufbau können hohe Leistungen auf kleinstem Raum untergebracht werden.

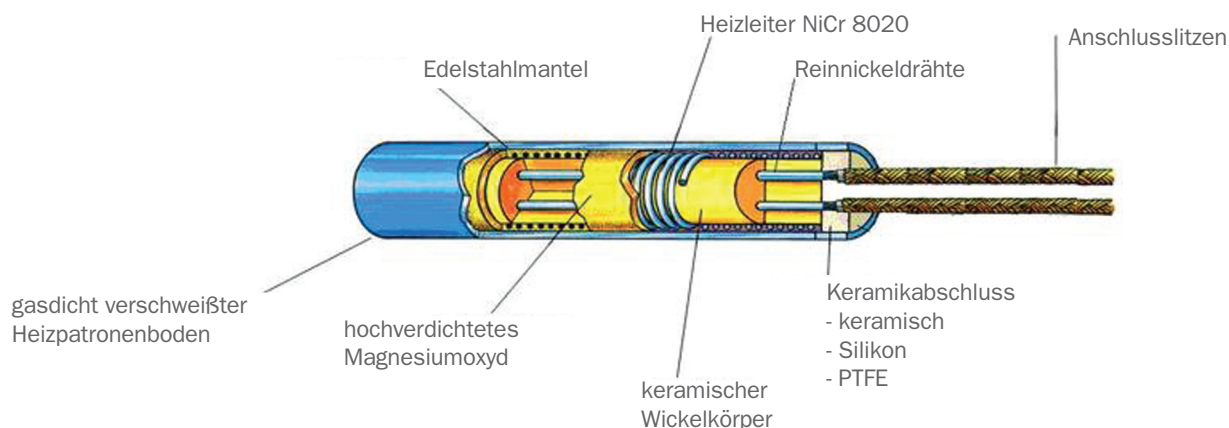
Vorteile

- Für Temperaturen bis zu 700 °C
- ausschließlich mit geschliffener Oberfläche produziert
- gas- und flüssigkeitsdicht geschweißter Patronenboden
- individuelle, reproduzierbare Leistungsverteilung möglich
- auf Wunsch, mit integriertem Thermoelement potentialfrei isoliert vom Mantel oder alternativ mit Mantel verbunden
- optional mit integriertem PT 100
- optional mit vorkonfektionierten Steckern lieferbar
- großes Lagersortiment an Standard- Heizpatronen
- Entwicklung/Fertigung kundenspezifischer Lösungen möglich
- Einhaltung der VDE 0721
- Individuelle VDE- oder UL-Zulassungen möglich

Technische Daten

Durchmesser	2,8 – 32,00 mm
Ø Toleranz	-0,02 / -0,06 mm
max. Länge	3.000 mm
Längentoleranz	± 1,5 % (min ± 1 mm)
unbeheizte Zone Boden	6 ... 12 mm
unbeheizte Zone Kopf	5 ... 16 mm
Leistungsdichte	max 30 W/cm ²
Leistungstoleranz	± 10 %
Mantelmaterial	1.4541
Material Heizleiter	NiCr 8020
Mantetemperatur	max. 750 °C
Hochspannungsfestigkeit	1.000 ... 1.500 V-AC (kalt)
Isolationswiderstand kalt	min 5µΩ (bei 500 V)
Ableitstrom (kalt bei 253 V)	max 0,1 mA
Qualitätskontrolle	VDE 0721

Innenaufbau der Heizpatrone



Anschluss-Ausführungen

Typ	Anschlussleitungen	Temperatur
L01	Glasseidenlitze	350°C
L02	Silikonlitze	180°C
L03	Teflonlitze	260°C
L04	Hochtemperaturlitze	650°C
L05	bepulverte Nickellitze	700°C
L06	2-adriges Silikonkabel	180°C
L07	3-adriges Silikonkabel	180°C
L08	5-adriges Silikonkabel	180°C

Anbauteil-Ausführungen

Typ	Anbauteile
A01	Rohrstück $\varnothing < 12,70$ mm
A02	Rohrstück $\varnothing > 15,88$ mm
A03	Winkelklotz
A04	Winkelklotz und Rohrstück
A05	rechtwinkliges Drehteil
A06	rechtwinkliges Drehteil und Rohrstück
A07	Rohrbogen
A08	Rohrbogen und Rohrstück

Abdichtungs-Ausführungen

Typ	Abdichtungen	Temperatur
S01	Keramikkopf	700°C
S02	Sauereisenzement vergossen	700°C
S03	Silikonverguss	180°C
S04	Silikonstopfen	180°C
S05	Teflonverguss	260°C
S06	Teflonstopfen	260°C
S07	Epoxydharzverguss	250°C

Schutzschlauch-Ausführungen

Typ	Schutzschlauch
P01	Drahtgeflechschlauch
P02	Metallgliederschlauch
P03	Edelstahlwellschlauch
P04	glasseidenisolierter Schutzschlauch silikonimprägniert

Fixierungen und Ausbauhilfen

Typ	Fixierung
F01	Einschraubnippel
F02	Flansch
F03	Ausziehkopf easy extens straight
F04	Ausziehkopf easy extens 90°
F05	Ausschlagzapfen