

## Düsenheizbänder



b&s heatband Düsenheizbänder Typ M (Messing) und Typ E (Edelstahl) eignen sich hervorragend zur Beheizung von jeglichen zylindrischen Körpern.

Speziell im Bereich der Spritzgießmaschinen in der Kunststoffverarbeitung werden b&s heatband Düsenheizbänder vielfach eingesetzt, weitere Anwendungsgebiete sind in Laborgeräten, bei Straßenbaumaschinen und im allgemeinen Maschinenbau zu finden.

b&s heatband Düsenheizbänder zeichnen sich durch eine Kunststoffdichtigkeit und durch die Gewährleistung einer gleichmäßigen Prozesstemperaturen aus.

### Optionen

- Bohrungen
- Bohrung mit Bügel für Thermoelement
- Bohrung mit Nippel für Thermoelement
- mit integ. Thermoelement
- mit Silikonkabel
- mit montiertem Stecker
- variable Rohrlänge
- Knickschutz durch Metallschlauch 100 mm
- zweiteilige Ausführung
- mit gasdichtem Edelstahlwellschlauch

heatband	Typ M	Messing / Mikanit
Leistungsdichte		bis 5,0 W/cm <sup>2</sup>
Spannung		max 250 V
max. Temperatur		300°C
Durchmesser		28... 110 mm
Höhe		20... 80 mm

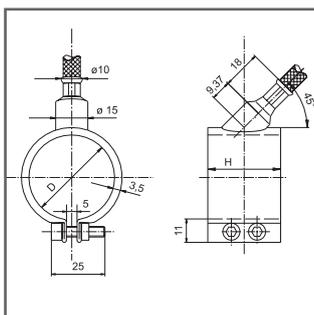
### Vorteile

- Geringer Platzbedarf
- Kunststoffdicht
- Mechanisch sehr robuster Anschluss
- hohe Lebensdauer
- gleichmäßige Temperaturverteilung

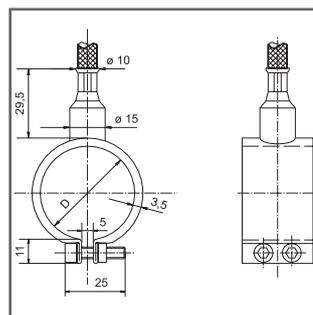
heatband	Typ E	Edelstahl / Mikanit
Leistungsdichte		bis 7,0 W/cm <sup>2</sup>
Spannung		max 250 V
max. Temperatur		500°C
Durchmesser		28... 110 mm
Höhe		20... 80 mm

heatband	Typ EK	Edelstahl / Keramik
Leistungsdichte		bis 10,0 W/cm <sup>2</sup>
Spannung		max 250 V
max. Temperatur		500°C
Durchmesser		28... 110 mm
Höhe		20... 80 mm

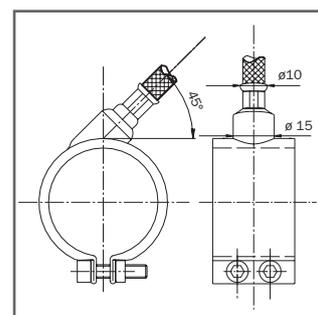
## Abgänge



**axial**  
Kabelabgang bis 0° möglich



**radial**



**tangential 45°**  
Kabelabgang bis 0° möglich